



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6190/2010

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobatach technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

WEDI GmbH
Hollefeldstr. 51, 48282 Emsdetten, Niemcy

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Płyty WEDI

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności:
28 grudnia 2015 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej
Marek Kaproń
Marek Kaproń

Warszawa, 28 grudnia 2010 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	5
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	5
5.1. Zasady ogólne.....	5
5.2. Wstępne badanie typu.....	6
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	6
5.4. Badania gotowych wyrobów	7
5.5. Częstotliwość badań	7
5.6. Metody badań	7
5.7. Pobieranie próbek do badań	8
5.8. Ocena wyników badań	8
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	8
7. TERMIN WAŻNOŚCI	9
INFORMACJE DODATKOWE	9

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobata Technicznej ITB są płyty WEDI, produkowane przez firmę WEDI GmbH, Hollefeldstr. 51, 48282 Emsdetten, Niemcy.

Płyty WEDI wytwarzane są z płyt z polistyrenu ekstrudowanego, zaprawy klejącej, zawierającej cement i dodatki modyfikujące oraz siatki z włókien szklanych, o masie powierzchniowej 0,103 kg/m². Płyty z polistyrenu ekstrudowanego są obustronnie pokryte warstwą zaprawy klejącej zbrojonej siatką z włókien szklanych.

Rdzeń płyt WEDI wykonywany jest z płyt styropianowych zgodnych z PN-EN 13164:2010, o co najmniej klasie E reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1:2008 (odpowiadającej określeniu „samogasnące” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002r., Dz.U. nr 75, poz. 690), o następujących minimalnych klasach i poziomach poszczególnych właściwości: XPS EN 13164-T3-CS(10/Y)250-DS(TH)-TR400.

Aprobata obejmuje następujące rodzaje płyt:

- płyty WEDI o grubościach 4; 6; 10; 12,5; 20, 30, 40 lub 50 mm - oznaczane odpowiednio BA 4, BA 6, BA 10, BA 12,5, BA 20, BA 30, BA 40 i BA 50, o długościach 1200, 1250 lub 2500 mm i szerokościach 600, 625 lub 800 mm,
- płyty WEDI Fundo z centralnym otworem o średnicy 115 mm, o długościach 900, 1000, 1200, 1500 lub 1800 mm, szerokościach 900, 1000, 1200 lub 1500 mm i grubości 40 mm,
- płyty WEDI Fundo okrągłe, z centralnym otworem o średnicy 115 mm, średnicy 1140 mm i grubości 40 mm.

Płyty WEDI mogą być również produkowane w innych wymiarach, po uzgodnieniu pomiędzy producentem a odbiorcą. Krawędzie boczne płyt WEDI są proste.

Wymagane właściwości techniczne płyt WEDI podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Płyty WEDI przeznaczone są do stosowania pod okładziny i wykładziny z płytek ceramicznych, wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Płyty WEDI mocuje się do podłoży betonowych, drewnianych, ceramicznych oraz do stelaży metalowych i drewnianych. Do mocowania płyt WEDI do podłoży, mocowania płytek ceramicznych do płyt WEDI oraz klejenia płyt WEDI między sobą, stosuje się zaprawy klejące do płytek ceramicznych, dopuszczone do obrotu.

Połączenia między płytami WEDI powinny być uszczelniane za pomocą polietylenowych taśm uszczelniających.

Płyty WEDI powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690) wraz z późniejszymi zmianami,
 - postanowień niniejszej Aprobaty,
- oraz instrukcji montażu opracowanej przez Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne płyt WEDI podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metoda badania według
		Płyty WEDI	Płyty WEDI Fundo	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	płyty obustronnie wykończone warstwą zaprawy zbrojonej siatką z włókna szklanego; bez uszkodzeń mechanicznych powierzchni i krawędzi płyt;	płyty obustronnie wykończone warstwą zaprawy zbrojonej siatką z włókna szklanego; bez uszkodzeń mechanicznych powierzchni i krawędzi płyt; centralnie umieszczony otwór, dolna powierzchnia płaska, górna ze spadkiem w kierunku otworu, powierzchnie boczne proste	PN-EN 13164:2010
2	Odchyłki wymiarów: - długość - szerokość - grubość	$\pm 0,3 \%$ $\pm 0,3 \%$ 4, 6, 10, 12,5: $\pm 0,5$ mm 20, 30, 40, 50: $\pm 1,0$ mm	$\pm 0,3 \%$ $\pm 0,3 \%$ 40 $\pm 1,0$ mm, $\pm 0,3 \%$ w przypadku średnicy płyty	PN-EN 822:1998 PN-EN 823:1998
3	Odchyłka od płaskości, mm/m	≤ 1	≤ 2	PN-EN 825:1998
4	Odchyłka od prostokątności, mm/m	≤ 1		PN-EN 824:1998
5	Gęstość pozorna rdzenia, kg/m ³	≥ 30		PN-EN ISO 845:2009
6	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, MPa	$\geq 0,25$		PN-EN 826:1998
7	Nasiąkliwość wodą, oznaczana metodą częściowego zanurzenia, kg/m ²	$\leq 0,2$ w przypadku płyt o grubości powyżej 12,5 mm	$\leq 0,2$	PN-EN 1609:1999

8	Nasiąkliwość wodą, długotrwała – 28 dni, przy całkowitym zanurzeniu, %:	$\leq 12,5$ dla płyt o grubości 4÷10mm, $\leq 6,5$ dla płyt o grubości 12,5 ÷ 20 mm, $\leq 3,0$ dla płyt o grubości 30 i 40 mm, $\leq 1,7$ dla płyt o grubości 50 mm	$\leq 3,0$	PN-EN 12087:2000
9	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, MPa: - po 28 dniach w warunkach lab., - po 7 dniach w warunkach lab. i 21 dniach w wodzie, - po 14 dniach w warunkach lab. i 14 dniach w temperaturze +70°C, - po 7 dniach w warunkach lab., 21 dniach w wodzie, a następnie po 25 cyklach zamrażania i rozmrażania w wodzie	$\geq 0,25$; zerwanie w połączeniu zaprawa-płyta XPS $\geq 0,22$; zerwanie w połączeniu zaprawa-płyta XPS $\geq 0,16$; zerwanie w połączeniu zaprawa-płyta XPS $\geq 0,22$; zerwanie w połączeniu zaprawa-płyta XPS		PN-EN 1607:1999

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty WEDI powinny być dostarczane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości technicznych.

Do wyrobu powinna być dołączona etykieta lub informacja dołączona do dokumentów handlowych, zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę wyrobu,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6190/2010,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. z. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza

Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-6190/2010 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności płyt WEDI dokonuje Producent lub jego upoważniony przedstawiciel na terenie Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-6190/2010 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) odchyłki wymiarowe,
- b) odchyłkę od płaskości,
- c) odchyłkę od prostokątności,
- d) gęstość pozorną rdzenia,
- e) naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym,
- f) nasiąkliwość wodą metodą częściowego zanurzenia,
- g) długotrwałą nasiąkliwość wodą,
- h) wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych próbek.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników poprzez sprawdzanie dokumentów potwierdzających ich właściwości techniczno-użytkowe,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i

procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6190/2010. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane.

Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań kontrolnych. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) wymiarów,
- c) płaskości,
- d) prostokątności,
- e) gęstości pozornej rdzenia.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym,
- b) nasiąkliwości wodą metodą częściowego zanurzenia,
- c) długotrwałej nasiąkliwości wodą,
- d) wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych próbek.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według metod wymienionych w tablicy 1 kol. 5.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobata Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-6190/2003.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6190/2010 jest dokumentem stwierdzającym przydatność płyt WEDI do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobata.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6190/2010 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 2119, poz. 1117), Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobata Technicznej.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie płyt WEDI należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6190/2010.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6190/2010 jest ważna do 28 grudnia 2015 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 822:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 824:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności</i>
PN-EN 825:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości</i>
PN-EN 826:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1607:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 13501-5:2006/AC:2008	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN 13164:2010	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 1609:1999/A1:2006	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie krótkotrwałej nasiąkliwości wodą metodą częściowego zanurzenia</i>

PN-EN 12087:2000/A1:2006	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu</i>
PN-EN ISO 845:2009	<i>Gumy i tworzywa sztuczne porowate. Oznaczanie gęstości pozornej</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>

Raporty i sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) 1343/10/Z00NK. Badania i ocena techniczna płyt WEDI, pod kątem nowelizacji Aprobaty Technicznej AT-15-6190/2003, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa, 2010
- 2) Z-23.15-1476. Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung, Deutsches Institut für Bautechnik, 2007
- 3) P-25730801.001. Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis, Institut für wand- und bodenbeläge, 2009